snapmaker

NEW

Snapmaker U1
3D プリンター

カラフルなものを造形しよう

4つの ツールヘッド	5 秒 ツールヘッド交換	最小限のパージによる マルチマテリアル造形	500mm/s の 造形速度	AI による 造形モニタリング	アプリによる リモート操作	スマート キャリブレーション	自動フィラメント システム

5倍の スピード。廃棄量を 5分の1に。

Kickstarter で
最も支援を集めた 3D プリントプロジェクト

DESIGN AWARD 2026

tom's HARDWARE Editor's Choice

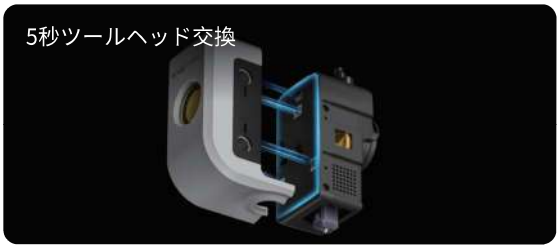


スキャンしてU1をチェック

https://www.snapmaker.com/ https://shop.snapmaker.com

SnapSwap™ システム









多色・マルチマテリアル造形





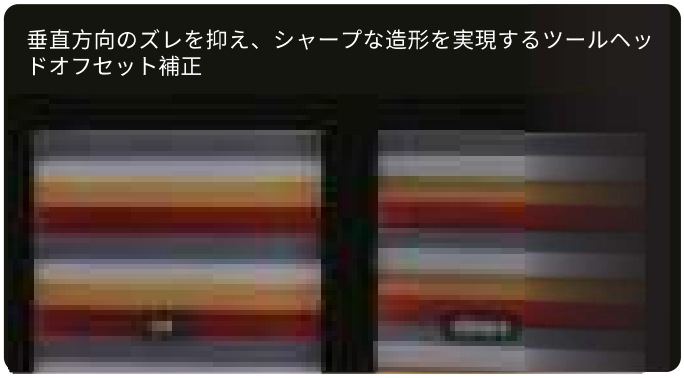


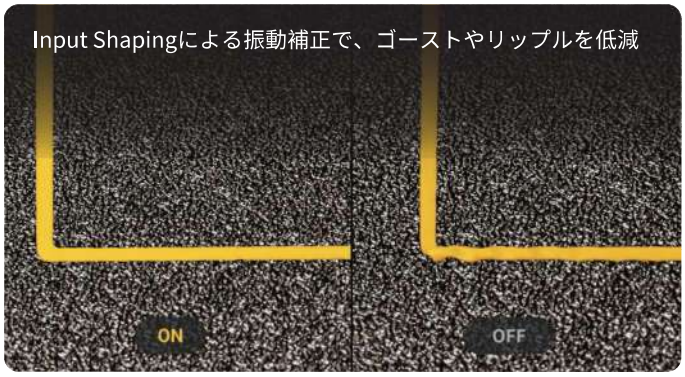




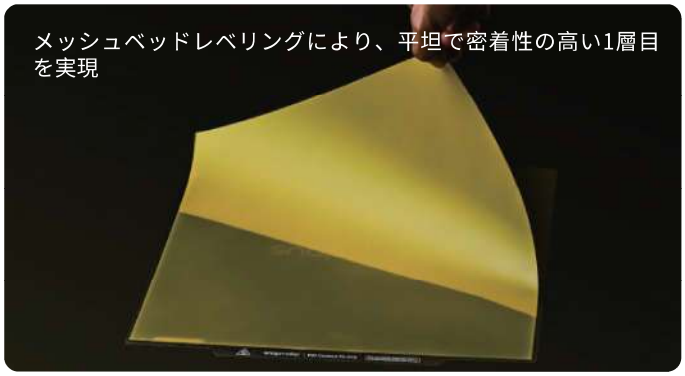


スマートキャリブレーションアルゴリズム



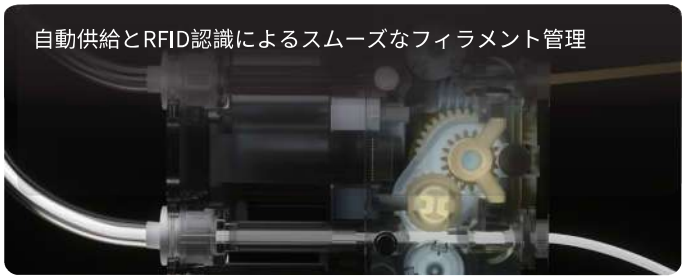






優れた操作性





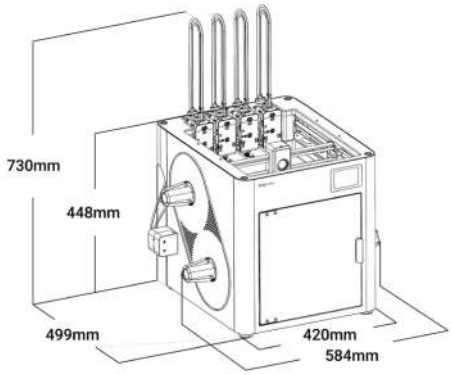






仕様

一般仕様



本体サイズ	584mm × 499mm × 730mm
重量	18.2kg

造形性能

造形方式	熱溶解積層方式（FDM）	最大ツールヘッド速度	500mm/s
造形サイズ	270 mm × 270 mm × 270 mm	最大加速度	20,000mm/s²

ツールヘッド

付属ツールヘッド数	4	ノズル径	0.4 mm
ホットエンド最大流量	32mm³/s*	フィラメント径	1.75 mm
ノズル	ステンレススチール(追加オプションをテスト中)	パーツ冷却	メインおよび補助パーツ冷却ファン
最大ノズル温度	300°C		

ヒートベッド

ビルドプレート	テクスチャードPEIスチールプレート	最大ベッド温度	100°C

対応フィラメント

基本対応材料	PLA, PETG, TPU, PVA, PCTG	オプション上部カバー装着時	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC
上部カバーおよび 硬化鋼ノズル装着時	PLA、PETG、TPU、PVA、PET、ABS、ASA、PA、PC、炭素繊維強化ポリマー、ガラス繊維強化ポリマー （その他の材料もテスト中）		

電子仕様

タッチスクリーン	3.5インチ 320×480 タッチスクリーン	ストレージ	26 GB eMMC
データ転送方式	Wi-Fi(IEEE802.11b/g/n 規格、2.4GHz)、USBフラッシュドライブ	ライブビューカメラ	200万画素 内蔵チャンバーカメラ
最大入力電力	1150W (220-240V~), 400 W (100-120V~)	最大入力電流	6A (220-240V~) , 4A (100-120V~)

自動キャリブレーション

ヒートベッドレベリング	メッシュベッドレベリング	自動流量補正	プレッシャーアドバンス補正
アクティブ振動制御	加速度センサーおよび入力シェーピング補正	ツールヘッドオフセット自動補正	座標測定補正

自動フィラメントシステム

自動送り	対応
バックアップモード	対応
フィラメントRFID認識	対応

異常検知

空中造形検知	対応
フィラメント切れ検知	対応
停電復帰	対応

異常検知

ツールヘッド交換エラー検知	対応
ビルドプレート装着検知	対応
ビルドプレート障害物検知	対応

ソフトウェア

対応スライサー	Snapmaker Orca、Orcaslicer
アプリ	Snapmaker App

ファームウェア

ファームウェア	Klipper

*このデータは、Snapmaker ABSフィラメントを使用し、280°Cの造形温度条件下で取得されたものです。

国内販売店　株式会社マイクロボードテクノロジー
www.microboards.co.jp
afinia3d@microboards.co.jp

販売代理店　南九州向洋電機株式会社
宮崎県宮崎市東大淀2丁目3番44号
Tel. 0985-54-6181